

# POXBAK HARD WEARING COMPOUND

RECUBRIMIENTO ANTIDESGASTE

## DESCRIPCION

POXBAK HARD WEARING COMPOUND (POXBAK HWC) es una resina epóxica con una avanzada formulación, con aditivos cerámicos que la hacen especialmente resistente a la abrasión y una excelente resistencia a los productos químicos, protegiendo a sus equipos y alargándoles el tiempo de vida.

## USOS

POXBAK HWC se utiliza típicamente en:

- Bombas y tubos de relaves
- Canaletas de tolvas
- Codos.
- Ductos.
- Chaquetas de Molinos.
- En todo sitio donde haya problemas de abrasión.

## COMPONENTES RAZON DE MEZCLA

POXBAK HARD A 3 partes en volumen.  
ENDURECEDOR B 1 parte en volumen.

## TIEMPO DE USO

1 hora a 20° C

## TIEMPO DE ENDURECIMIENTO

2 horas a 20° C

## PROPIEDADES

POXBAK HWC por su fácil aplicación y moldeabilidad permite ser usado en cualquier sitio por difícil que sea su forma o posición. Se adhiere a cualquier superficie, siempre que ésta haya sido debidamente limpiada y desengrasada.

## INSTRUCCIONES DE USO

- Preparación de la superficie  
Es necesario preparar adecuadamente la superficie para obtener una buena adherencia y un tiempo prolongado de trabajo del Poxbak HWC. Los requerimientos exactos varían con la severidad de la aplicación, tiempo esperado de vida y las condiciones iniciales del sustrato.  
La superficie debe ser lijada o arenada.
- Mezcla  
Mezclar en un recipiente seco y limpio: 3 partes de la parte A con 1 parte de la parte B (en volumen). Mezclar bien ambos componentes hasta obtener un color homogéneo. Si la resina y endurecedor están por debajo de 15 °C, deben de precalentarse solo hasta los 30 °C.
- Aplicación  
Aplicar la mezcla totalmente homogeneizada (A + B) sobre la superficie preparada.  
Limpie rápidamente la piel y la ropa contaminada con agua y jabón. Use un respirador cuando sude en las proximidades de la resina.

## CONSEJOS TECNICOS PARA TRABAJO CON EPOXICOS:

El tiempo de trabajo y curado dependen de:

- A más alta temperatura más rápido es el curado
- A mejor cantidad de masa mas rápido el curado
  - ❖ Para aumentar la velocidad de los epoxicos a la temperatura:
    - Almacenar el epóxico en cuarto temperatura.
    - Precalentar la superficie hasta que esté caliente al tacto.
  - ❖ Para disminuir la velocidad del curado a bajas temperaturas:
    - Mezclar el epóxico en pequeñas cantidades para prevenir rápido el curado.
    - Enfriar la resina/endurecedor.

## PRECAUCIONES Y RECOMENDACIONES

La limpieza de las herramientas o equipos de hacerse con solvente epóxico. Se debe tener cuidado que la resina o el endurecedor no tomen contacto con la boca, ojos o nariz. Se recomienda lavarse las manos con agua y jabón. El utilizar solventes resaca la piel, eliminando la grasa protectora natural del cuerpo.

## PRESENTACION

Juego de 4 kg

## ALMACENAJE

1 año en envases originales y sin mezclar, en fresco y bajo techo, no almacenar a temperaturas menores de 15° C o directamente a la luz del sol.

- Almacenar el producto en recipientes cerrados en lugares secos.
- El material retirado de los envases puede estar contaminado durante su uso. No retornar el líquido a su envase original.
- Temperatura óptima de almacenamiento de 21°C.
- Almacenamiento por debajo de 8°C o mayor de 28°C puede afectar adversamente a la propiedad del producto.

**E. SALAS INGENIEROS S.A.**  
Av. Los Frutales 471 /  
Telef 437 7524 Fax 436 9  
[www.esalasingenieros.com](http://www.esalasingenieros.com)

La información que proporcionamos corresponde a los resultados de los ensayos que hemos realizados con la mayor objetividad. No implican una garantía de responsabilidad por nuestra parte y deben adaptarse a cada caso y exigencia particular.



E. Salas  
Ingenieros S.A.